



An alle
HEUMILCH - Bauern !

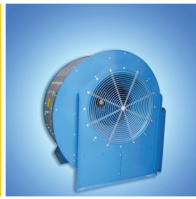
Der Weg in die
Hochpreis-Zukunft
heisst:

HEUMILCH



**THERMO
DYNAMIC**

Direkt Trocknung in 1 Arbeitsgang
mähen + Wickeln + Trocknen



**THERMO
DYNAMIC**

Direkt Trocknung bis 65% Restfeuchte
mähen + einfahren am Mätag

www.heutrocknung.com

der Wert-Rohstoff für die ELITE-Heu-Milchproduktion

Blumen und kräuterreiche Heumatten sind für die Konservierung mit dem **THERMO-DYNAMIC** System am sichersten. Im Herbst und im Frühjahr, im September/Oktober sowie im April und Mai sind Sonnen-dachwärme und Silage nicht mehr gefragt, weil wir zuwenig Sonne und zuviel Feuchtigkeit haben.

Selbst auf bereits belüfteten Heustöcken in 5 - 7 Metern Höhe kann man mit der Wärmepumpe im Herbst und Frühjahr pures Gras "in angepassten Mengen trocknen."

- Sie wissen doch, die Rentabilität für den Landwirt beginnt beim Grundfutter! Die Rentabilität bei bisherigen Systemen endet mit dem Kauf von teurem Kraffutter. Sie können jetzt selbst bestimmen, wann Ihr Weg zum Erfolg beginnen soll, **AM BESTEN SOFORT!**

Für die gentech- und pestizidfreie Produktion gelten bestimmte Voraussetzungen:

Kriterien des qualitativ hochwertigen Futters zur BIO-HEUMILCH-PRODUKTION

1. Sollte das hofeigene Rohfutter aus fachgerecht gedüngten und gepflegten Wiesen oder Äckern stammen. Auf ausgehungerten Böden können keine hochwertigen Luzerne- Klee- und Kräuterkulturen wachsen. Letztere bringen dem Landwirt trotz EU-Zuschuss mehr Verlust als Gewinn.



(so können Bio-Wiesen und Äcker aussehen)

2. Die hofeigene Trocknung im Energiekreislauf (System **THERMO-DYNAMIC**) muß völlig wetterunabhängig arbeiten. Der optimale Schnittzeitpunkt sichert den Gewinn in der Milch- und Fleischproduktion. Deshalb muß die Trocknungsanlage sowohl völlig schnittzeitpunkt-unabhängig, als auch 24 Stunden/Tag wetter- und temperatur-unabhängig trocknen können.

3-4 Stunden ohne Sonne nach dem Mähen müssen genug sein, um das Gras durch die Trocknung zum Erfolg zu führen. (**Grüntrockenfutter**)



Kondensations-Trocknungsanlage zum durchschlagenden Erfolg

3. Im regenreichen Frühsommer 2010 hat es sich gezeigt, daß nur starke thermo-dynamische Anlagen den Trocknungserfolg garantieren. Das trifft sowohl für lose-Heu-Trocknungen, als auch für das neue MÄH-ROLL-TROCKNUNGSVERFAHREN (R) von **THERMO-DYNAMIC** zu.



Rundballen zur Direkt-Trocknung

4. Bitte bedenken Sie: Alle Nährstoffe, alle Vitalstoffe und die Masseverluste müssen Sie ersetzen, wenn Sie die Tiere artgerecht halten und gesunde Lebensmittel in der Zukunft produzieren wollen. Das kostet sehr viel Geld.

5. Außer Kraft- und Mineralstoff-Futter kommen bei nicht sachgemäßer Fütterung noch erhebliche Kosten für den Tierarzt hinzu.

Grundfutter von gesunden Beständen, welches mit einer **Thermo-Dynamic**-Anlage konserviert wird, bedeutet die wirkliche und absolute **NATURAPOTHEKE** für die Tiere — natürlich **GENTECH**- und **PESTIZIDFREI**.

6. Gesunde Tiere mit Leistungen aus der vorhandenen Genetik bringen Ihnen den höchsten Nutzen und den Konsumenten die gewünschten gesunden und unbelasteten Produkte. Kranke Tiere aus Notschlachtungen kurz vor dem Zusammenbruch und Produkte daraus sind gesundheitsgefährdend und die Erbfolge einer industriellen Landwirtschaft.

Thermo-Dynamic sichert bäuerliche, gesunde Strukturen und setzt seit fast 50 Jahren alles daran, um diese Ziele zu erreichen.

7. Zu hohe Erwartungen vom Sonnendach (Dachwärmeabsaugung)

Falsche Versprechungen infolge Unwissenheit haben seit 30 Jahren schon viele Landwirte in eine Notlage gebracht: sie wollen bei schlechtem Wetter unabhängig unter Dach trocknen können. Manche „Verkäufer“ reden meist nur von grossen Einfahrmengen pro Tag, wissen aber selbst nicht genau, welche Wassermengen verdunstet oder kondensiert werden müssen, um 100 kg Qualitäts-Trockenheu lagerfähig zu erzeugen.

Bedenken wir, daß lagerfähiges Qualitätsheu ursprünglich aus mindestens 85% Wasser besteht. Um 100 kg Trockenfutter zu bekommen, müssen bei 65% Restfeuchte 142 kg, bei 60% Restfeuchte noch 112 kg und bei 40% Restfeuchte noch ca. 42 kg Wasser je 100 kg Trockengut kondensiert werden.

Diese Wassermengen können bei „unzureichender Witterung“ mit einem Sonnendach oder auch in Kombination mit einem („seicht“) Luftentfeuchter auf keinen Fall innert kürzester Frist getrocknet werden.

Deshalb hat **THERMODYNAMIC** Kondensations-Trockner mit hoher Leistung bereits 1988 entwickelt. Diese sind in der Lage pro Stunde Laufzeit bis über 100 kg Trockengut lagerfähig im „Energiekreislauf“ auf Lagerfähigkeit zu trocknen.

Wenn wir bei schönem Wetter im Sommer selbst grünes Futter einfahren, brauchen wir natürlich wesentlich weniger Energie. Im Frühjahr und im Herbst, wo die Außentemperaturen geringer sind, benötigen wir dementsprechend mehr Energie. Vergleicht man aber die Bedarfswerte mit anderen Verfahren, erkennt man die **BESONDEREN** VORTEILE schon auf den ersten Blick.

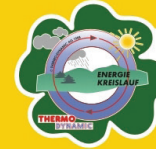
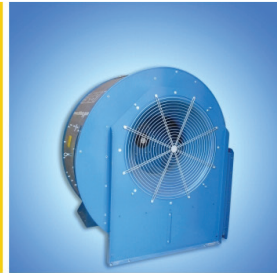
- Die feucht-warme Abluft wird im **ENERGIEKREISLAUF** **massiv** entfeuchtet und die Wärme über den Kompressor entzogen. Der Kompressor leitet die Wärmeenergie von +25° Celsius mit der getrockneten Luft zum Ventilator weiter.

- Die THERMO-DYNAMIC-Maschine senkt den absoluten Wasserdampfanteil in der Trocknungs-Luft und durch die gleichzeitige Anwärmung die relative Feuchtigkeit, sodaß ein Doppellefekt hinsichtlich der effektiven Trocknungsluft eintritt.



**THERMO
DYNAMIC**

Direkt Trocknung in 1 Arbeitsgang
mähen + Wickeln + Trocknen



**THERMO
DYNAMIC**

Direkt Trocknung bis 65% Restfeuchte
mähen + einfahren am Mähtag

Lieferprogramm 2011

TYPE	Einfahrfeuchte Restwasser je 100kg Heu	Erwärmung der Trocknungsluft	Verwendung	Wasseraufnahme je m ³ Trocknungsluft
Basic TDB ab 5,5 kW	40% 42 Liter	Um 8 Grad C	Nachbelüftung, Kombination mit Sonnendach oder Biomasse Heizung	4 Gramm
High Speed TDHS	60% 112 Liter	Um 25 Grad C	KONDENSATIONSTROCKNUNG im Energie-Kreislauf @ Ohne Dachabsaugung Ohne Zusatzheizung	10 Gramm
High Speed Plus TDHSP	85 % 467 Liter	Um 25 Grad C	KONDENSATIONSTROCKNUNG im Energie-Kreislauf @ Ohne Dachabsaugung Ohne Zusatzheizung	DIREKT MÄHEN UND WICKELN ODER LOSE (NEUES VERFAHREN; AB ERNTE 2011 LIEFERBAR)

Hofeigene Gras- und Welkheu-Trocknung ist machbar. Das beweisen viele Landwirte in der Schweiz, Österreich, Deutschland und Slowenien.

Dieses erfolgreiche System wurde bereits vor 50 Jahren von FRANZ WETZLER produziert und seitdem immer weiterentwickelt. Mit **THERMO-DYNAMIC sind Sie immer eine Idee voraus.**

*warum entscheiden sich Landwirte für **THERMO-DYNAMIC** :*

weil:

- Preis-Leistungsverhältnis bei höchstem Trocknungserfolg stimmt!
- längste Erfahrungen mit verschiedensten Modellen bei lose-Heu in kleinen und großen Heustöcken bis 1800 m³ Tatsachen sind!
- individuelle und seriöse Beratung vor Ort durchgeführt wird!
- Produktgarantie durch Hersteller aus Deutschland, Schweiz, Österreich und Slowenien besteht!
- **THERMO-DYNAMIC** individuell für unsere Kunden plant und produziert!
- der beste Vergleich für den Landwirt die Kondensation ist = wieviel Wasser pro Stunde der Luft und dem Futter entzogen wird!
- Niedrigste Betriebskosten durch kurze Laufzeiten!
- auch das **KUNDENSERVICE** und die **KUNDENBETREUUNG** oberstes Gebot von **THERMO-DYNAMIC** ist!

bei Interesse:

Setzen Sie sich raschest mit uns in Verbindung — nehmen Sie unsere kostenlose Beratung unverbindlich an:

Kontaktieren Sie unseren Vertriebsbeauftragten in Österreich:

Thermo-Dynamic: Tel. 00386-41-623-371

email: bio@bioheu.com

EU unterstützt Heumilch-Werbung

Greifen SIE jetzt zu:

THERMO-DYNAMIC stellt für diese
H E U – M I L C H – W E R B U N G
100 Luftentfeuchter bereit

Zahlung: 50% bei Lieferung, 50% nach 1 Jahr, wenn
Sie voll zufrieden sind.

Bewerbungen: nur 00386-41-623-371

**Thermo-Dynamic bietet die neueste Technologie
in Sachen Heutrocknung.**

Jeder Landwirt kann mähen und **einfahren am sel-
ben Tag**. Lose Heu, Rundballen oder Quaderballen.
Sämtliche Systeme sind sein vielen Jahren erprobt
und sicher in der Anwendung bei Gras- Luzerne-Klee-
Mais-Getreide-Trocknung. **Aufgrund langjähriger
Versuche mit allen Systemen, garantieren wir die
niedrigsten Trocknungskosten.**



Veranstaltungs-Hinweis:

Thermodynamic informiert alle interessierten Landwirte wie folgt:

1. Sicherste Heutrocknungs-Technik im **Thermodynamic** — **Verfahren** mit umfangreicher Präsentation.
2. Anschliessende Besichtigungen bei zufriedenen, erfolgreichen Betrieben

Fordern Sie eine Liste mit Präsentations-Orten mit Datum bei uns an:

bio@bioheu.com +386 41623.371

Thema der Präsentation:

1/3 Verlust, was heißt das ?

(bei nicht sach- und fachgerechter Konservierung)

Wenn wir jährlich 1/3 Verlust bei der Futterernte hinnehmen müssen, arbeiten wir in 3 Jahren 1 Jahr umsonst!

Oder in Milchleistung ausgedrückt:

1 ha Grünland bringt im Normalbetrieb 10.000 kg Milch, in Spitzen-Züchterbetrieben bis 15.000 kg.

Wenn wir also anstatt 10.000 kg/ha aus wirtschaftseigenem Grundfutter nur z.B. 6500 kg produzieren können, errechnet sich ein **Verlust von ÖS 15.000 = € 1090 /ha Grünland**.

In einem Zuchtbetrieb mit 15.000 kg Milch/ha ergibt sich ein Verlust von 5000 kg/ha.

Bei einem Milchpreis von ÖS 4,30 = 31 cent ergeben sich Nachteile in Höhe von ÖS 21.500 = € 1562 /ha/ Jahr!

Mit den eingesparten Maschinen- und Arbeitskosten werden die **aufzuwendenden Trocknungs- und Investitionskosten in kürzester Zeit amortisiert**.

- Im Gegensatz zu anderen Systemen rentiert sich eine thermodynamische Trocknungsanlage durch die lange Lebensdauer von z.B. 25 Jahren. Sie muß nicht kurzfristig abgeschrieben werden. **VERSUCHEN** Sie einmal, die Rentabilität über 25 Jahre hochzurechnen!

Qualitätsfutter, welches die geforderten Resultate bringen muß, kann man nur am selben Tag einfahren. Alles andere bedeutet Wetter-Risiko, mehr Arbeit, mehr Verluste und somit auch höhere Produktions-Kosten. Die finanzielle Basis des Betriebes wird geschwächt.

Die Leistungssteigerungen aus dem Grundfutter sind immer annähernde Werte, denn es kommt auf

- die Pflege und auf den Pflanzenbewuchs sowie die Düngung und der Kontrolle des Landwirtes an, wie hoch die Produktionsmenge und Qualität gesteigert werden kann.

Daß auch die Trocknungskosten von den oben genannten Faktoren abhängig sind, ist wohl verständlich.

Die Profite für den Bauer in der Höhe von **ÖS 7000 = € 508 /ha/im 1. Jahr** und mehr können ohne besondere Anstrengungen erreicht werden. Was die höhere Milchqualität die aus diesem Fütterungssystem resultiert angeht, möchten wir auf eventuelle hofeigene Käsereien oder Direktvermarktung hinweisen. Auch werden von den Konsumenten gesunde, natürliche bzw. biologische Lebensmittel-Produkte denen unbekannter Herkunft immer mehr vorgezogen!